



tkrom[®]
pinturas

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Esmalte acrílico al agua multisuperficie de alta calidad, a base de emulsión acrílica pura. Decora y protege superficies tanto exteriores como interiores. Secado rápido y sin pegajosidad, permitiendo el uso en breve espacio de tiempo. Fácil de aplicar, posee un agradable aroma, excelente opacidad y rendimiento con acabados profesionales. No amarillea y conserva el brillo. Buena adherencia sobre soportes de madera, metal, plástico, cerámica y mampostería. Con nueva tecnología que proporciona las más altas prestaciones de lavabilidad, resistencia y durabilidad. Bajo contenido en compuestos volátiles (COVs). Con conservante antimoho.

PRODUCTO

ESMALTE ACRILICO MULTISUPERFICIE

USOS / ÁMBITO DE APLICACIÓN

Para exterior e interior. Adecuado para todo tipo de superficies, como por ejemplo hierro, aluminio, galvanizado, madera, PVC, melamina, cerámica porosa, superficies ya pintadas, superficies de albañilería, lacado de puertas, ventanas, muebles, verjas, mobiliario de jardín, azulejos y radiadores.

Por su gran facilidad de aplicación, también es un producto ideal para trabajos de bricolaje.

ENVASES

250ML, 750ML, 4L, 12L

PROPIEDADES

Fácil de aplicar
No salpica durante la aplicación
Excelente nivelación
Secado rápido
Alto rendimiento
Excelente cubrición/opacidad
Sin pegajosidad (alta resistencia al blocking)
Excelente lavabilidad
Excelente dureza
Excelente flexibilidad
Excelente adherencia sobre múltiples superficies
Resistente al rayado y los golpes
Resistente a productos de limpieza domésticos
Muy buena resistencia a la intemperie y a los agentes atmosféricos
No amarillea
Aplicación directa sobre metal
Con conservante antimoho

DATOS TÉCNICOS

	BRILLO	MATE	SATINADO		
Composición química	Emulsión acrílica pura, pigmentos y extendedores.	Emulsión acrílica pura, pigmentos y extendedores.	Emulsión acrílica pura, pigmentos y extendedores.		
Color	Blanco	Blanco	Blanco		
Acabado	Brillante	Mate	Satinado	UNE-EN 13300	IL-0514-01
Brillo 60°	67-71 GU	5-10 GU	28-38 GU	UNE-EN ISO 2813	IL-0514-01
Relación de contraste /Opacidad y Rendimiento teórico	Clase 1 (99.5%) para rendimiento teórico de 6m ² /L y 68 micras de película seca. Clase 2 (98%) para rendimiento teórico de 10m ² /L y 41 micras de película seca	Clase 1 (99.5%) para rendimiento teórico de 6m ² /L y 74 micras de película seca. Clase 2 (98%) para rendimiento teórico de 9m ² /L y 50 micras de película seca	Clase 1 (99.5%) para rendimiento teórico de 6m ² /L y 67 micras de película seca. Clase 2 (98%) para rendimiento teórico de 10m ² /L y 42 micras de película seca	UNE-EN 13300 UNE-EN ISO 6504-3 UNE-EN ISO 23811	IL-0514-05 IL-0514-11
Densidad	1.25-1.29 g/mL	1.30-1.34 g/mL	1.28-1.32 g/mL	UNE-EN ISO 2811-1	IL-0514-06
Viscosidad Knebbs	90-115 KU	90-115 KU	90-115 KU		IL-0514-08
Sólidos en Volumen	38-42%	44-48%	40-44%	UNE-EN ISO 23811	IL-0514-11
COV	<35 g/L Valor máximo permitido por la UE: 130 g/L	<35 g/L Valor máximo permitido por la UE: 130 g/L	<35 g/L Valor máximo permitido por la UE: 130 g/L	2.004/42/IIA Clasificación	
Tiempo de secado	15-30 min secado al tacto 30min -1h secado total	15-30 min secado al tacto 30min -1h secado total	15-30 min secado al tacto 30min -1h secado total	UNE 48301	IL-0514-15
Tiempo de repintado	1-3 h	1-3 h	1-3 h		
Dilución	0 a 20% Según sistema de aplicación	0 a 20% Según sistema de aplicación	0 a 20% Según sistema de aplicación		
Diluyente	Agua	Agua	Agua		
Resistencia al frote húmedo	Clase 1	Clase 1	Clase 1	UNE-EN 13300 UNE-EN ISO 11998	IL-0514-17
Dureza Persoz	182s (28 días)	130s (28 días)	172s (28 días)	UNE-EN ISO 1522	IL-0514-26
Resistencia a la abrasión (TABER)	54mg/1000 ciclos (7 días)	40mg/1000 ciclos (7 días)	40mg/1000 ciclos (7 días)	UNE 48250	IL-0514-18
Índice de nivelación	8 (+ 10% agua)	9 (+ 10% agua)	8 (+ 10% agua)	UNE 48043	IL-0514-27
Resistencia al descuelgue	200 micras (+ 10% agua)	150 micras (+ 10% agua)	175 micras (+ 10% agua)	UNE-EN ISO 16862	IL-0514-28

(*) Las condiciones de espesor de película, temperatura y humedad relativa influyen en el secado y repintado.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temp. Substrato	Min. +5°C / Máx. +35°C
Humedad Ambiental	5°C / 35°C
Cont. Humedad Substrato	Soporte seco, Máx. 10%

(*) En exteriores, no aplicar si se prevé lluvia, a pleno sol del mediodía, ni en días muy húmedos.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

GENERALIDADES

Las superficies a pintar deben estar limpias, secas y exentas de polvo, grasa o suciedad. Dependiendo del tipo de soporte se debe eliminar la eventual presencia de óxido u otros residuos y considerar una imprimación adecuada. Para superficies muy lisas puede ser necesario el lijado de la superficie.

SUPERFICIES DE MADERA NO PINTADAS

Efectuar un ligero lijado en seco para eliminar fibras. Aislar las imperfecciones (nudos, orificios, vetas) con un aislante adecuado o masillando con plaste en polvo TKROM Plast o masilla sintética. Aplicar una o dos manos de TKROM IMPRIMACIÓN SELLADORA UNIVERSAL TDS-6203 o TKROM IMPRIMACIÓN SELLADORA AL AGUA TDS-5915. Lijar suavemente y aplicar TKROM ESMALTE ACRILICO MULTISUPERFICIE.

SUPERFICIES DE MADERA PINTADAS

Eliminar zonas agrietadas y mal adheridas. Masillar imperfecciones. Se puede aplicar directamente TKROM ESMALTE ACRILICO MULTISUPERFICIE. Para superficies muy absorbentes o con imperfecciones, tratar como una superficie de madera no pintada.

SUPERFICIES DE HIERRO NO PINTADAS

Eliminar óxido y residuos de laminación con espátulas o cepillos metálicos. Desengrasar, limpiar de polvo, grasa y suciedad. Para aplicaciones al exterior, aplicar una o dos manos de TKROM IMPRIMACIÓN SINTÉTICA ANTICORROSIVA TDS-6218 y aplicar TKROM ESMALTE ACRILICO MULTISUPERFICIE. Para superficies en buen estado y aplicaciones sin riesgo de oxidación (interior), se puede aplicar directamente TKROM ESMALTE ACRILICO MULTISUPERFICIE.

SUPERFICIES DE HIERRO PINTADAS

Eliminar las capas de pintura que no estén perfectamente adheridas y proceder a continuación como se ha indicado para las superficies de hierro no pintadas.

SUPERFICIES DE ACERO GALVANIZADO, ALUMINIO, PVC y MELAMINA:

Desengrasar y limpiar la superficie. Se puede aplicar directamente TKROM ESMALTE ACRILICO MULTISUPERFICIE BRILLANTE. Para superficies altamente pulidas o muy lisas, puede ser necesario un lijado suave para mejorar la adherencia.

SUPERFICIES DE ALBAÑILERIA

Reparar las posibles imperfecciones de la superficie mural con los morteros o productos apropiados. Eliminar cualquier resto de pinturas a la cal o al temple y sellar con TKROM FIJATIVO F-4 TDS-5908 para uniformizar la aplicación. En caso de eflorescencias o salitre tratar con solución de ácido diluido (SALFUMAN) (excepto yeso), aclarar con abundante agua, dejar secar y aplicar una mano de TKROM FIJATIVO F-4 TDS-5908. A continuación, aplicar una o dos manos de TKROM ESMALTE ACRILICO MULTISUPERFICIE.

Para cualquier duda al respecto del tratamiento de las superficies citadas anteriormente o para el pintado de otros materiales específicos no contemplados en esta ficha, consultar el tratamiento adecuado a personal técnico acreditado por GRUPO TKROM.

SISTEMA DE APLICACIÓN

SISTEMA	PRODUCTO	RDTO. TEÓRICO	DILUCIÓN	CAPAS
IMPRIMACIÓN (MADERA)	TKROM IMPRIMACIÓN SELLADORA UNIVERSAL TDS-6203	6-8 m ² /L capa	5-10% TKROM DISOLVENTE SINTETICOS 345 TDS-6914	1 o 2
	TKROM IMPRIMACIÓN SELLADORA AL AGUA TDS-5915	6-8 m ² /L capa	5% agua	1 o 2
IMPRIMACION (HIERRO)	TKROM IMPRIMACIÓN SINTÉTICA ANTICORROSIVA TDS-6218	7-9 m ² /L capa	5-10% TKROM DISOLVENTE SINTETICOS 345 T DS-6914	1 o 2
IMPRIMACION (ALBAÑILERIA)	TKROM FIJATIVO F-4 TDS-5908	14-18 m ² /L	1/4 agua	1
ACABADO	TKROM ESMALTE ACRILICO MULTISUPERFICIE	10-14 m ² /L capa	0-20% agua, según sistema de aplicación.	1 o 2

RECOMENDACIONES DE APLICACIÓN

PROCESO	RECOMENDACIONES
PREPARACIÓN	Agitar para homogeneizar el producto. El producto puede usarse sin dilución. Si se considera necesario, ajustar la viscosidad con agua.
APLICACIÓN	TKROM ESMALTE ACRILICO MULTISUPERFICIE puede aplicarse con brocha, rodillo de pelo corto, rodillo de espuma y pistola. Se recomienda utilizar la cantidad mínima de agua necesaria para un acabado nivelado en las condiciones de aplicación. <ul style="list-style-type: none"> • Para su aplicación con rodillo, se recomienda diluir con un máximo de 10% de agua. • Para su aplicación con brocha, se recomienda diluir con un máximo de 20% de agua. • Para su aplicación con pistola aerográfica, se recomienda diluir con un máximo de 20% de agua. Para obtener un acabado uniforme en aplicación con rodillo sobre superficies de gran tamaño, se recomienda utilizar en primer lugar uno rodillo de pelo corto e inmediatamente después repasar con un rodillo de espuma de poro "0".
LIMPIEZA	Los utensilios utilizados deben limpiarse inmediatamente después de su uso con agua.
MANTENIMIENTO	<ul style="list-style-type: none"> • No se recomienda lavar las superficies antes de 15-20 días desde la aplicación del producto. • El producto tiene buena resistencia agentes de limpieza habituales. Para maximizar la durabilidad del producto, se recomienda limpiar con un paño suave, con agua y un detergente neutro líquido. No se recomienda limpiar con disolventes.

DATOS ADICIONALES**SEGURIDAD**

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de este producto, los usuarios deben consultar el etiquetado y la versión más reciente de la Hoja de Seguridad, que contiene la información de seguridad, ecología y toxicología del producto.

Ficha de Datos de Seguridad: MSDS-0514

CODIGO LER: 08 01 12

ALMACENAJE

La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales no superiores a 30 oC ni inferiores a 5 oC será de 24 meses desde la fecha de fabricación. El almacenamiento se hará en lugar fresco y seco, en sus envases de origen, bien cerrado, no deteriorados y protegidos de las heladas y de la acción directa del sol.

PARTIDA ARANCELARIA

Código TARIC: 3209 10 00

Nota: Los datos indicados en esta ficha técnica pueden ser modificados en función de posibles variaciones de formulación y en todo caso expresan los valores indicativos que no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad del producto para un determinado trabajo.



grupotkrom.com

EUPINCA, S.A.

C/ Londres, 13
Pol. Industrial Cabezo Beaza
30353 Cartagena, Murcia
T: +34 968 085 508 / +34 968 085 509
info@grupotkrom.com

